



**QuickPanel**<sup>®</sup>  
Systems

# REDÉFINIR LES MAISONS MODERNES AVEC QUICKPANEL<sup>®</sup>

## Moderne. Abordable. Durable.™

Les panneaux ACM des systèmes QuickPanel<sup>®</sup>, légers et faciles à installer, constituent un choix de premier ordre pour les propriétés résidentielles modernes. Notre écran pare-pluie intégré à pression équilibrée protège l'extérieur de votre maison contre les intempéries. Les canaux de drainage, la circulation et la ventilation sur l'ensemble du système augmentent la durabilité et préservent l'attrait de votre façade. Les systèmes QuickPanel<sup>®</sup> sont offerts dans plusieurs couleurs et finis pour satisfaire tous les goûts. Notre vaste collection offre une infinité d'options pour réaliser une transformation complète ou ajouter simplement quelques touches distinctives, faisant des systèmes QuickPanel<sup>®</sup> la solution parfaite pour répondre à vos besoins.



### Échantillons gratuits

Demandez gratuitement un échantillon de panneau QuickPanel<sup>®</sup> et faites-le livrer directement à votre domicile.



### Devis gratuit

Notre équipe d'estimation interne fournit gratuitement et rapidement aux clients de QuickPanel<sup>®</sup> une estimation et un relevé des quantités avec tout achat.



### Aide à l'installation

Une équipe dédiée à la gestion de projet et à la formation à l'installation sur place est prête à vous accompagner à chaque étape, afin de garantir une exécution efficace du travail et de vous faire économiser temps et argent.



### Garantie de produit et de performance

Les systèmes QuickPanel<sup>®</sup> sont d'une grande durabilité et couverts par une garantie de produit et de performance longue durée de 15 à 30 ans.



Contactez-nous pour obtenir **des devis et des échantillons gratuits**

1 877 973-8746 | [orderdesk@quickpanels.com](mailto:orderdesk@quickpanels.com) | [quickpanels.com](http://quickpanels.com)



**ENGAGE**  
BUILDING PRODUCTS™



# Innovation moderne. Durabilité ultime.

Dessiné par des architectes. Conçu par des experts en science du bâtiment. Vérifié par les installateurs.™



## ÉPROUVÉS POUR LA RÉSISTANCE AU VENT

Les systèmes QuickPanel® ont fait l'objet d'essais de résistance au vent (ASTM E330) supérieure à 99,84 lb/pi<sup>2</sup>, protégeant ainsi votre structure contre les vents les plus forts.



## AUCUNE FIXATION VISIBLE

Offre une esthétique lisse, épurée et moderne, sans fixations apparentes.



## PANNEAUX RÉSISTANTS AU FEU

Les panneaux QuickPanel® sont constitués de deux feuilles d'alliage d'aluminium de série 3000 ou 5000, recouvertes d'un revêtement continu appliqué en bobine, et fixées à un noyau minéral résistant au feu.



## EZ.LOCK®

La technologie EZ.Lock permet de tout mesurer et couper directement sur place, sans besoin de fabrication en atelier, simplifiant et accélérant l'installation.



## PROTECTION CONTRE LES RAYONS UV

Les panneaux QuickPanel® sont scellés avec des peintures spécialement formulées pour assurer une protection à long terme contre les rayons ultraviolets (UV), les taches, la saleté, l'écaillage, le décollement et la décoloration.



## EZ.SLOPE®

Cette technologie brevetée offre une gestion et un drainage de l'eau optimisés vous permettant de réduire le temps et les coûts d'entretien.



## ASSEMBLAGE PAR COMPRESSION

Les systèmes QuickPanel® peuvent supporter jusqu'à 5/8" de compression entre les étages.



## COLORMATCH™

de QuickPanel® Systems vous permet d'exprimer pleinement votre créativité grâce à une grande variété de couleurs standard et de couleurs personnalisées.



Contactez-nous pour obtenir **des devis et des échantillons gratuits**

1877 973-8746 | [orderdesk@quickpanels.com](mailto:orderdesk@quickpanels.com) | [quickpanels.com](http://quickpanels.com)



**ENGAGE**  
BUILDING PRODUCTS™